



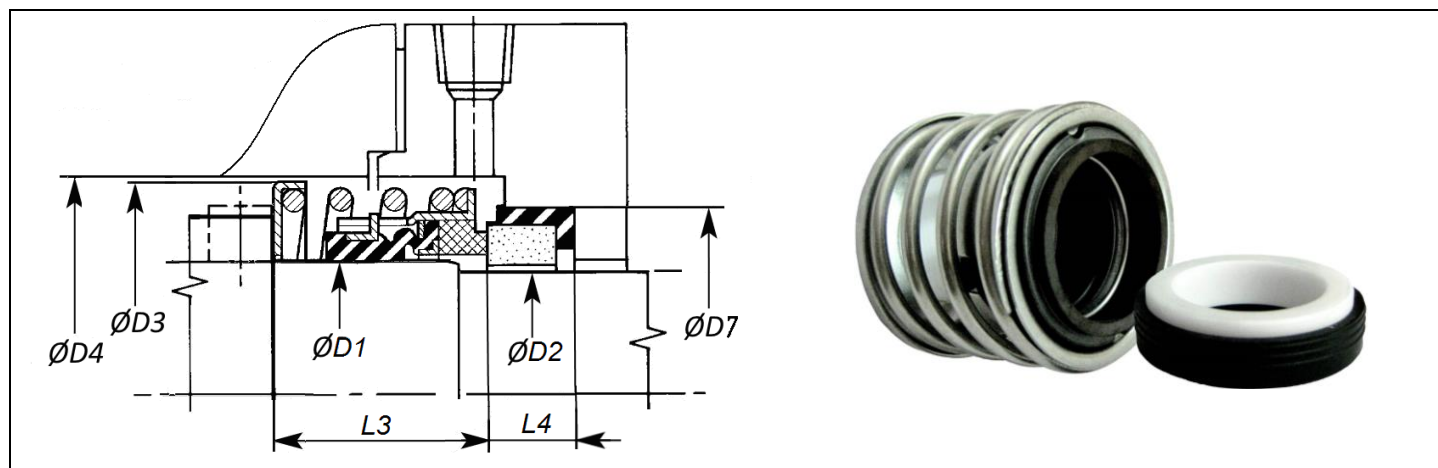
# "НАСОСЫ и УПЛОТНЕНИЯ"

[www.pumps-seals.ru](http://www.pumps-seals.ru)

[www.t2100.ru](http://www.t2100.ru)

РФ, 125252, г. Москва,  
ул. Зорге, д. 15, корпус 1.  
тел./факс (495) 727-27-11,  
E-mail: info@t2100.ru

## Торцовые уплотнения тип 2М с седлом N на ступенчатый вал фирмы John Crane («Джон Крейн», Англия)



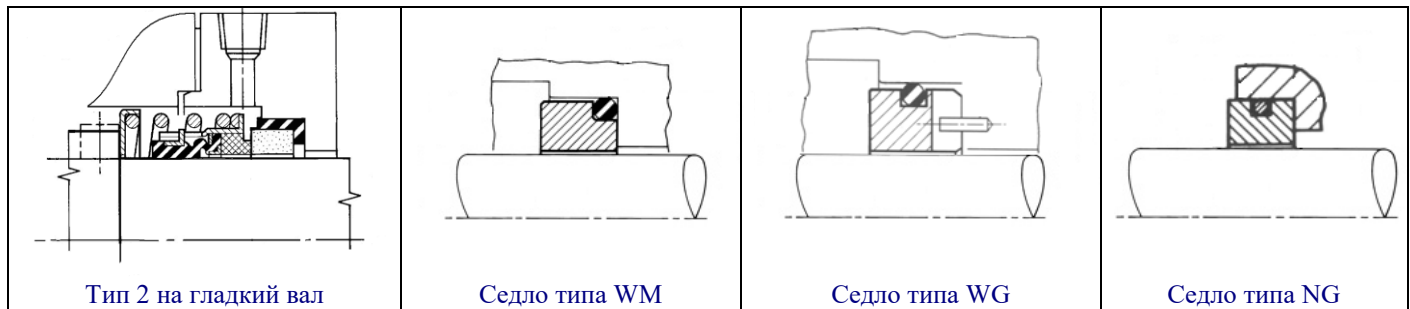
D1 (inches)	D1	D2	D3	D4	L3	L4	D7
0,500	12,70	9,52	32	35	25	8,7	24,60
0,625	15,87	12,70	35	39	25	8,7	27,80
0,750	19,05	15,87	40	43	25	10,3	30,95
0,813	20,63	19,05	41	45	25	10,3	34,15
0,875	22,22	20,63	43	46	25	10,3	35,7
1,000	25,40	22,22	47	50	25	10,3	37,30
1,125	20,57	25,40	56	59	33	10,3	40,50
1,250	31,75	20,57	59	82	33	11,9	47,65
1,375	34,92	31,75	63	66	33	11,9	50,80
1,500	38,10	34,92	67	70	33	11,9	54,00
1,625	41,27	38,10	71	74	33	11,9	57,15
1,750	44,45	41,27	74	77	41	11,9	60,35
1,875	47,62	44,45	77	81	41	11,9	63,50
2,000	50,80	47,62	81	85	41	11,9	66,70
2,125	53,97	50,80	84	88	41	13,5	69,85
2,250	57,15	53,97	88	91	41	13,5	73,05
2,375	60,32	57,15	91	94	41	13,5	76,20
2,500	63,50	60,32	94	97	41	13,5	79,40
2,625	66,67	63,50	100	106	49	13,5	82,55
2,750	69,85	66,67	103	109	49	15,9	92,05
2,875	73,02	69,85	108	113	52	15,9	95,25
3,000	76,20	73,02	111	116	52	15,9	98,40
3,125	79,37	76,20	118	123	56	15,9	101,60
3,250	82,55	79,37	121	127	56	19,9	111,13
3,375	85,72	82,55	125	130	56	19,9	114,30
3,500	88,90	85,72	128	133	56	19,9	117,48
3,625	92,07	88,90	131	137	59	19,9	120,65
3,750	95,25	92,07	134	140	59	19,9	123,83
3,875	98,42	95,25	139	144	62	19,9	127,00
4,000	101,60	98,42	142	147	62	19,9	130,18

Температура от -40° С до 205° С (в зависимости от используемых материалов)

Вязкость до 3500 сСт

Давление от вакуума до 83 бар (8,3 МПа)

## Некоторые варианты исполнений/комплектаций



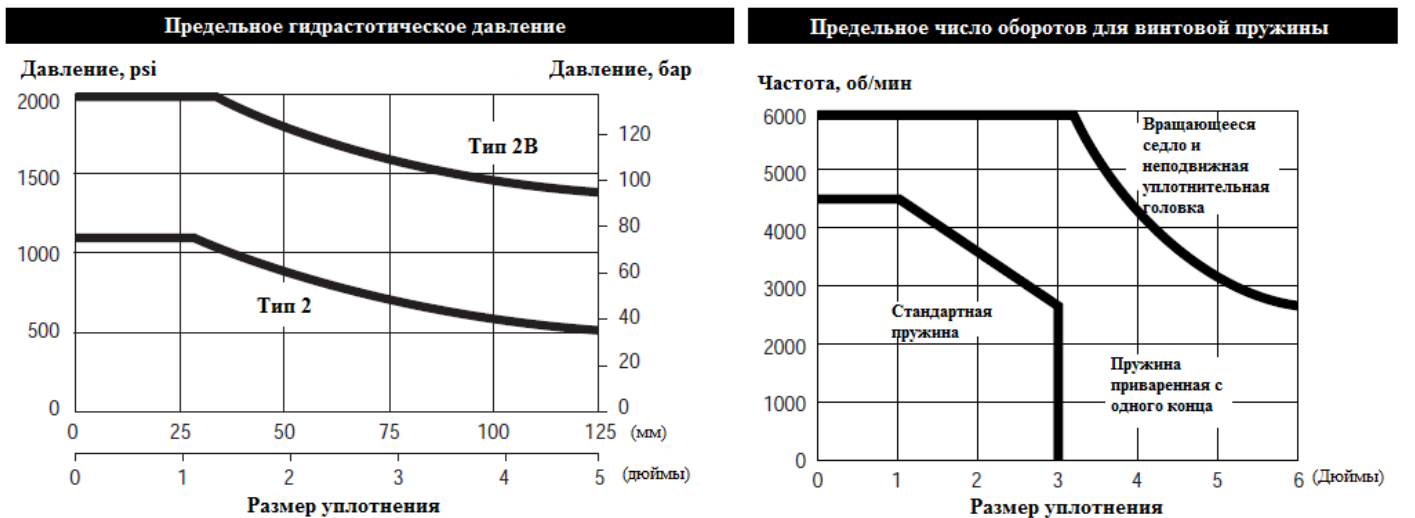
### Расшифровка условного обозначения 25mm 2M N AAR1S1

<p>25mm - диаметр вала в месте установки сальфона уплотнения (25 мм)                  2M - тип уплотнения (резиновый сальфон)                  N - тип седла</p> <p><b>Исполнение по материалу эластомера вращающейся и неподвижной части</b>                  AA - тип резины (фторкаучук)</p> <p><b>Материал пары трения</b>                  R - материал вращающегося кольца (графит пропитанный смолой)                  S - материал неподвижного кольца – седло (карбид кремния)</p> <p><b>Материал металлических частей</b>                  1 - нержавеющая сталь 316 (аналог X17H13M3T)</p>	<p>1 – сальфон, 2 - упорное кольцо                  3 – пружина, 4 - торец головки                  5 - седло</p>
---	---

### Материальное исполнение

Компоненты уплотнения	Материалы
Резиновые детали	Нитрил/ Buna-N эластомер, этиленпропилен, фторуглерод
Торец головки	Графит пропитанный смолой, спечённый карбид кремния
Седло	Керамика, спечённый карбид кремния
Металлические части	Нержавеющая сталь 316 (аналог X17H13M3T)

### Предельные значения давления и скорости



Для определения максимального давления, необходимо умножить предельное давление для требуемого диаметра вала на соответствующие эксплуатационные коэффициенты.

Критерий	Эксплуатационные данные	Коэффициенты
Смазывающая способность уплотняемой жидкостью	Бензин, керосин или лучше Вода, водные растворы, легкие углеводороды (удельный вес <0,65)	x 1,00 x 0,75 x 0,65
Температура уплотняемой жидкости	До 79 °C От 79 °C до 121 °C От 121 °C до 177 °C Выше 177 °C	x 1,00 x 0,90 x 0,80 x 0,65
Скорость	1800 об/мин Выше 1800	x 1,00 *
* Множитель = 1800/новая частота		